納入仕様書 DELIVERY SPECIFICATIO	DN	仕様書番号 SPEC. No. 発行日 DATE:	C2023 Feb. 2023
То	N 御中	on-Contro	olled Copy
		車載用	For Automotive
貴社品名 CUSTOMER'S PRODUCT NAME	弊社品名 TDK'S PR 中高圧円板絶縁形 Ceramic insulated 形名 Type : C S	/磁器コンデンサ capacitors disc typ	oe safety standard ○○○□A◇KA
受領印欄 RECEIPT CONFIF Please return this specification to TDK re If orders are placed without returned species accepted by your side.	epresentatives with		nat specification is
-	そ領日 年 MATE: YEA		
TDK株式会社 TDK Corporation 販売 Sales 電子部品営業本部 Electronic Components Sales & Marketing Group	技術 Engineering 電子部品ビジネスカン セラミックコンデン Electronic Componer Ceramic Capacitors E	サビジネスグルー nts Business Com	
責任者 担当者 APPROVED Person in charge	責任者 APPROVED	確認者 CHECKED	担当者 Person in charge

Handling precautions for High voltage ceramic capacitors

Please read the following closely before using these products.

Safety precautions

The following precautions should be observed strictly to ensure safety design. Misuse of the product may lead to smoking of the product.



in the equipment used, and use within the rated voltage containing the irregular voltage.

When the capacitor is used as a noise suppressor in the AC primary circuit, the voltage proof test should be within the specified conditions (voltage, time, wave form, etc).

Connect by confirmation of non lose contact, and the voltage is started to apply to the circuit from zero to the specified voltage and it is stopped applying from the voltage to zero.

When using pulse voltage with a steep rising voltage or high frequency AC voltage, it may affect the reliability of capacitor.

Even if using below rating voltage, please confirm the reliability under actual condition.

Also, when the load of a set such as a power supply with a capacitor is changed, please confirm that the voltage applied to the capacitor has not changed.

Voltage	(1)DC voltage	(2)DC + AC voltage	(3)AC voltage	(4)Pulse voltage
Voltage Measuring position	0 — V_{0-Р}			

2. Operating temperature

Be sure to use only those operating temperature described in our catalogue or specification. Keep the surface temperature under the maximum temperature, which includes the maximum self-heat temperature of 20 degree C.

3.Self-exothermal

Self-exothermal temperature should be within 20 degree C on the condition of atmosphere temperature 25 degree C without the influence of wind such as the cooling fan. Be sure to use a capacitor in a circuit of current increase by AC voltage or pulse voltage applied.

When high frequency voltage or impulse voltage applied in a circuit, reliability should be influenced. Take into considerations the load reduction and self-exothermal temperature, even if voltage should be within the rated voltage.

<u>Cautions</u>
 4. Capacitance change of capacitors For some of the capacitors, capacitance value may change considerably in the temperature range, or by applied DC voltage. And capacitor has aging characteristic (capacitance decreases by keeping as it is). When you use the capacitor in the time constant circuit, consult TDK whether the capacitor is available or not.
5. Vibration of capacitors When the capacitor class 2 is used in the AC circuit, or pulse circuit, the capacitor might vibrate or noise might occur in the specified frequency. Be sure to confirm the conditions before using the capacitor.
 6. Usage of capacitance and storage Don't use capacitors in the following environments: * Direct sunshine * Areas directly exposed to water or salty water * Areas that become dewy * Areas filled with toxic gases (such as hydrogen sulfide, sulfur dioxide, chlorine, ammonia, etc) * Areas exposed to excess vibrations or shock conditions described in our catalogue or specification. Store capacitors in an environment from 5 to 40 degree C, with 20 to 70%RH for 6 months maximum and use within the period after receiving the capacitors.
7. Inserting precautionsWhen inserting capacitors into the PC board by automatic insertion machine, confirm the conditions (such as pressure of pusher, adjustment of clinching portion) and minimize the impact force by chucking the body, or clinching the lead terminals.Distances between the hole position onto a PC board should be equal to the pitch of capacitors.When stretching the lead terminal, any force may load the bottom of the capacitor body and result in damage to the insulation coating. Severe damages may cause poor reliability.
 8. Soldering Don't immerse the capacitor body into the molten solder. Use PC board, and solder the terminals in the opposite side of the body. Soldering conditions, such as pre-heat temperature, soldering temperature, and soldering time, should be followed by the descriptions in our catalogue or specification. (refer to Fig1) Adjust the amount of solder within the proper volume. Select an appropriate soldering material. When using soldering iron for installing capacitors or reworking onto the PC board, sufficient pre-heating and temperature control should be used. We recommend that the iron condition is 350±10 degree C/3.5±0.5s. as 1 time, and you should use an adequate tip diameter (φ3mm Max.) with the soldering iron as well as a proper wattage (50W Max.). Don't touch the capacitor body directly with soldering tip, except for the terminals of capacitor.
 9. Flux When using flux for soldering capacitors onto the PC board, spread it thinly and uniformly. Flux will be composed of halogenated material less than 0.1 wt% (cl conversion). Don't use a strong acid grade of flux. When using water-soluble flux, sufficient cleansing should be done.
10. Cleansing When the cleansing should not be sufficient, the cleansing liquid or any residue might leave on the capacitor body, they may deteriorate the insulation coating or performance (insulation resistance, etc). When using ultrasonic cleansing, avoid transmitting vibrations onto the PC board. Conditions of ultrasonic cleansing, such as output frequency and time of the method, should be taken into considerations.

considerations.

After cleansing capacitors, dry them well. Cleansing liquid should not contain electrolyte, nor leave any residue. Through the result of the cleansing method, confirm whether the quality of the capacitors have been affected due to the conditions.

Cautions

11. Coating or molding

When coating or molding capacitors after installing components onto the PC board, confirm whether the performance of capacitors may not be damaged by the work.

12. Mechanical stress

Don't submit to excessive mechanical shock. Don't use capacitors which may have been damaged due to dropping, etc.

If possible, avoid bending the terminals of capacitors. In an unavoidable case of bending, use a small jig to decrease the mechanical stress on the capacitors.

13. Others

The products listed on this specification sheet are intended for use in general electronic equipment (AV equipment, telecommunications equipment, home appliances, amusement equipment, computer equipment, personal equipment, office equipment, measurement equipment, industrial robots) under a normal operation and use condition.

The products are not designed or warranted to meet the requirements of the applications listed below, whose performance and/or quality require a more stringent level of safety or reliability, or whose failure, malfunction or trouble could cause serious damage to society, person or property. Please understand that we are not responsible for any damage or liability caused by use of the products in any of the applications below or for any other use exceeding the range or conditions set forth in this specification sheet. If you intend to use the products in the applications listed below or if you have special requirements exceeding the range or condition, please contact us.

- (1) Aerospace/Aviation equipment
- (2) Transportation equipment (cars, electric trains, ships, etc.)
- (3) Medical equipment (Excepting Pharmaceutical Affairs Law classification Class1, 2)
- (4) Power-generation control equipment
- (5) Atomic energy-related equipment
- (6) Seabed equipment
- (7) Transportation control equipment
- (8) Public information-processing equipment
- (9) Military equipment
- (10) Electric heating apparatus, burning equipment
- (11) Disaster prevention/crime prevention equipment
- (12) Safety equipment
- (13) Other applications that are not considered general-purpose applications

When designing your equipment even for general-purpose applications, you are kindly requested to take into consideration securing protection circuit/device or providing backup circuits in your equipment.

Please refer to the guideline of notabilia for fixed ceramic capacitors issued by JEITA (Japan Electronics and Information Technology Association, EIAJ RCR-2335).

This guideline describes general precautions (*) for using fixed ceramic capacitors.

Please carefully confirm it and use capacitors safely.

(*) Items for check, explanation/reason/concrete example and failure examples, etc.

中高圧コンデンサご使用上の注意事項

本製品をご使用の前に必ず、本仕様書をお読み下さい。

安全上のご注意

本製品をご使用に当たっては、注意事項に十分留意され、安全設計を行ってください。 ご使用方法を間違えると発煙などの恐れがあります。



2. 使用温度

使用温度は、カタログ又は納入仕様書記載の使用温度範囲内でご使用ください。 また、コンデンサの表面温度は、自己発熱分も含めて最高使用温度以下となるようにご使用ください。 い。

3. 自己発熱

冷却ファンなどの風の影響がない雰囲気温度25℃の状態で、自己発熱(コンデンサの表面温度と周 囲温度の差)は20℃以下になるようにしてください。特に交流やパルス電圧が連続印加され、電流 の値が大きくなる回路でのご使用の場合はご注意ください。 定格電圧以下でも、高周波電圧、急峻パルス電圧が連続印加される回路での使用の場合は、信頼性 に影響のある場合がありますので、負荷軽減および自己発熱を考慮の上ご使用ください。

 コンデンサの静電容量変化 使用温度および印加電圧によってコンデンサの静電容量が変化する場合があります。また、コンデ ンサには、自然放置により静電容量が減少する特性(エージング特性)があります。時定数回路な どには、使用できない場合もありますのでお問い合わせください。
5. コンデンサの振動 コンデンサ(種類2)を交流回路、またはパルス回路で使用する場合、特定の周波数でコンデンサ自 身が振動し、ノイズや音が発生する場合もあります。事前に問題のないことをご確認の上、ご使用 ください。
 6. コンデンサの使用および保存(保管) コンデンサは以下の箇所で使用(保存)しないでください。 ・直射日光の当たる箇所。 ・直接、水または塩水のかかる箇所。 ・結露状態になる箇所。 ・有毒ガス(硫化水素、亜硫酸、塩素、アンモニアなど)の腐食性雰囲気のある箇所。 ・振動または衝撃条件がカタログまたは納入仕様書の規格範囲を越える過酷な箇所。 コンデンサを高温度、高湿度下で保管しないでください。室温5~40℃以内、湿度20~70%RH以内の 環境で保管し、納入後6カ月以内にご使用ください。
 7.実装上の注意 コンデンサを自動挿入機で基板に実装する場合、製品のチャッキングやリード線のクリンチよって、 過度の衝撃や圧力が加わらないよう挿入機の実装条件(プッシャー圧、クリンチ部の調整など)の確 認・管理をしてください。 コンデンサの端子間隔に基板穴間隔を合わせてください。(リード線を開くような力を加えることに より、リード線根元の絶縁塗料が破損することがあります。このような破損がある場合には、信頼 性低下の原因となることがあります。)
 8.はんだ付け ・コンデンサの本体をはんだの中に浸せきしてはんだ付けをしないでください。 ・基板を介在させてコンデンサ側と反対の裏面のみにはんだ付けをしてください。 ・フローはんだによるはんだ付けは(予熱温度、はんだ付け温度および、それらの時間)は 納入仕様書に規定された範囲内でご使用ください。(図-1参照) ・はんだ量を適正範囲にしてください。また、はんだ材料は適切なものを選定してください。 ・修正作業の際には、十分な予熱を行い、こて先径(約3 φ以下)やワット数(約50W以下)に 十分注意して350±10℃、3.5±0.5秒内で行ってください。但し、修正は一回のみとしてください。 ・はんだこて先は、コンデンサの端子以外の部分に直接触れないようにしてください。
9. フラックス コンデンサをプリント基板にはんだ付けする際のフラックスは、必要最小限の量を均一に塗布して ください。フラックスはハロゲン系物質含有量が0.1wt%(C1換算)以下のものをご使用ください。 また、酸性の強いものは使用しないでください。水溶性フラックスを使用される場合は、十分な洗 浄を行ってください。
10.洗浄 洗浄が不適切な場合は、フラックスの残渣やその他の異物がコンデンサの表面に付着し、コンデ ンサの外装樹脂を変化させたり、コンデンサの株能(絶縁抵抗など)を変化させる場合がありま

ンサの外装樹脂を劣化させたり、コンデンサの性能(絶縁抵抗など)を劣化させる場合がありま す。コンデンサを超音波洗浄する場合は、基板に直接振動が伝わらないようにしてください。超 音波洗浄条件は出力周波数・時間に注意してください。洗浄後の乾燥は十分に行ってください。 また、洗浄液は電解質が内在せず、残渣として残らないように配慮してください。実際の洗浄条 件でコンデンサの品質面での影響がないことを事前に確認してください。

<u>注</u> 注 意

- 11. 樹脂コーティングや樹脂モールド コンデンサを基板に取り付けた後、樹脂コーティングや樹脂モールドする場合、実装状態で品質 に影響がないことを確認してください。コンデンサ本体に使用温度範囲を越える熱を加えないで ください。熱膨張や収縮による応力で絶縁塗料に傷・変形が生じ、コンデンサの機械的強度の低 下、信頼性低下の原因となることがあります。接着剤やコーティング樹脂で、有機溶剤を含む場 合は品質面で影響のないことを確認してください。また、乾燥や硬化が不適切の場合、コンデン サの樹脂が膨潤し、絶縁不良となる可能性があります。
- 12. 機械的ストレス

コンデンサに過度の機械的衝撃を与えないようにしてください。落下などにより、過度な衝撃や 振動が加えられたコンデンサは使用しないでください。端子は極力、曲げ加工などをせずにご使 用ください。やむを得ず端子を曲げる場合は、コンデンサ本体に機械的ストレスが加わらないよ うに治具などをご使用ください。

13.本仕様書に記載の製品は、一般電子機器(AV機器、0A機器、通信機器、家電機器、アミューズメント機器、コンピュータ機器、パーソナル機器、事務機器、計測機器、産業用ロボット)に汎用標準的な用途で使用され、また、当該一般電子機器が、通常の操作、使用方法で用いられることを意図しております。高度な安全性や信頼性が必要とされ、または機器の故障、誤動作、不具合が人への生命、身体や財産等に損害を及ぼす恐れがあり、もしくは社会的に甚大な影響を与える恐れのある以下の用途(以下特定用途)への適合性、性能発揮、品質を保証するものではありません。本仕様書の範囲、条件を越え、または特定用途に使用されたことにより発生した損害等については、その責任を負いかねますのでご了承願います。本仕様書の範囲、条件を超え、または特定用途での使用を予定されている場合、事前に弊社窓口までご相談ください。お客さまの用途に合わせ、本仕様書掲載の仕様とは別の仕様について協議させていただきます。

①航空、宇宙機器
②輸送用機器(自動車、電車、船舶等)
③医療用機器(薬事法分類 クラスⅠ,Ⅱを除く)
④発電制御用機器
⑤原子力関係機器
⑥海底機器
⑦交通機関制御機器
⑧公共性の高い情報処理機器
⑨軍事用機器
⑩電熱用品、燃焼機器
⑪防災、防犯機器
⑫各種安全装置
⑬その他特定用途と認められる用途

なお、本製品を汎用標準的な用途で使用されるに際し、更により安全性を確保する為に保護回路、 装置の確保やバックアップ回路を設ける等の配慮をお願いします。

その他、コンデンサの使用上の注意事項については「電子機器用固定磁器コンデンサの使用上の 注意事項ガイドライン」JEITA発行(EIAJ RCR-2335)を参照してください。 このガイドラインでは固定磁器コンデンサの使用上の全般的な注意事項(確認事項、解説・理由・ 具体例、及び失敗の事例など)が記載されており、これらを十分に配慮、確認してコンデンサを 安全にご使用ください。

Scope 適用範囲 This specification electromagnetic int IEC60384-14, EN6038 本納入仕様書は、電子 UL60384-14 等の安全語	erference suppres 34-14, UL60384-14 子機器の雑音防止回	sion in elec and relative 路等に使用さ	tronic and eq safety stand れ、IEC60384-	uipment and app ards. 14、EN60384-14	roved by 及び
Relative standards IEC 60384-14、EN60		[[国際規格、	欧州規格、UL	規格]	
Mention item 記載項目 1. Applicable safe 2. Acquired safety 3. Part name 4. Operating temper 5. Test condition 6. Performance 7. Marking 8. Figure and Dimer 9. Packing and Tran 10. Notification bef We do not use the for 本製品には下記物質名 (1) PBDEs (Polybrom (2) PBBs (Polybrom (2) PBBs (Polybrom We do not use Class I 本製品の加工、組立て等 These products shall 本製品は RoHS 指令に会 These products are H 本製品はハロゲンフリ Manufacturing place Manufacturing place Manufacturing place	ty standard approv standard approval rature range nsion nsport fore the modificat ollowing material の臭素系難燃剤は使 ninated diphenyl e ninated biphenyls) and II ODS (Ozone de の全工程において、グ conform to RoHS I 対応しております。 alogen-free. (Br≦S 一品です。 生産場所 e is TDK Xiamen.	取品用 取品 用 験能 形 包変 1),(2) い た た で た の (1),(2) い た た の の (1),(2) い た し で い に た の の の い に た の の の い た の の の の の い た の の の の の の の の の の の の の	全規格 度範囲 件 び寸法 び輸送 関する事前連約 hese products とせん。 tances) in all オゾン層破壊化	our process of th 学物質は使用してお	-
改					
廃					
経					
歴版年月日	担当		変更	内容	
Division 事業部	(部) []	ate Issued	作成日	Spec. No.	仕様書番号
Ceramic Capacitors Busi セラミックコンデンビジネ	-				

1. Applicable safety standard 適用安全規格

This is specification applies the BSI, VDE, SEV, SEMKO, FIMKO, NEMKO, DEMKO, SAA, IMQ, UL, CSA and CQC, KTL approved ceramic capacitor disc type. 本納入仕様書は、BSI, VDE, SEV, SEMKO, FIMKO, NEMKO, DEMKO, SAA, IMQ, UL, CSA 及び CQC, KTL の 安全規格に適合した円板形固定磁器コンデンサについて適用する。

Safety Standard 安全規格	Standard No. of IEC IEC 相当規格	Standard No. 規格 No.	T.C. 温度 特性	Sub- class 副級	Rated voltage 定格電圧	Approval report No. 認可No. Xiamen 厦門
BSI	BS EN60384-14 IEC 60384-14	BS EN60065 (8.8,14.2) BS EN60384-14				KM37103
VDE						40017930
SEV						19.0043
SEMKO						1910408
NEMKO		EN 60384-14				P19223652
DEMKO			SL,	X1 Y2	X1:440VAC Y2:300VAC	D-04986
FIMKO			В,	12	12.300VAC	FI 140177
IMQ	IEC 60384-14		Z5U			V3692
SAA						CS6268
CSA		CSA-E60384-14				1785515
UL		UL60384-14				E37861
CQC		IEC 60384-14				CQC10001052862
KTL		K60384-14		X1	440V AC	SU03047-12006
NIL .		N00304 14		Y2	300V AC	SU03047-12008

2. Acquired safety standard approval and Approval report No. 取得安全規格及び認可No.

- * T.C.: Temperature Characteristic
- * Certificate No(s) shall be changed owing to the revisions of the related standards and renewal of certificate.

認可 No. は規格の改訂、認可の更新により変わることがあります。

3. Part name 品名	
(Example 例)	
<u>CS 80 ZU 2GA 222 M A G K</u>	A Halogen-free ハロゲンフリー Safety 用途区分(安全規格小型品) Lead style リード形状 **Note-2 注-2 Automotive use 車載用 Rated capacitance tolerance 静電容量許容差 Rated capacitance 公称静電容量 Rated voltage 定格電圧 Temperature characteristic of capacitance 静電容量温度特性 **Note-1 注-1 Internal control No. 内部管理番号 Type タイプ名

※ Note-1 注-1

Temperature characteristic of capacitance 静電容量温度特性 SL:SL 特性, -B:B 特性, ZU:特性Z5U

※ Note-2 注-2

```
Lead style リード形状 G: Vertical kink long lead (Bulk) 縦キンクロングリード (単品)
N: Vertical kink short lead (Bulk) 縦キンクショートリード (単品)
V: Vertical kink long lead (Taping) 縦キンクロングリード (テーピング品)
```

4. Operating Temperature range 使用温度範囲: -55℃ to +125℃

і № Note-3 注-3

Maximum operating temperature of +125℃ includes capacitor self-generated heat of up to +20℃. 最高使用温度は自己発熱を 20℃以内とし、その温度を含んで+125℃までとします。

5. Test condition 試験条件

Test and measurement shall be made at the standard condition, (Temperature 15 to 35° C, relative humidity 45 to 75% and atmospheric pressure 860 to 1060hPa.), unless otherwise specification herein. If doubt occurred on the value of measurement, and remeasurement was requested by customer capacitors shall be measured at the reference condition (Temperature $20\pm 2^{\circ}$ C, relative humidity 60 to 70% and atmospheric pressure 860 to 1060hPa.)

試験および測定は特に規定のない限り、標準状態【常温(温度 15~35℃)、常湿(相対湿度 45~75%)、常 気圧(気圧 860~1060hPa.)】のもとで行う。ただし、この標準状態における測定値の判定に疑義が生じた 場合、または特に要求された場合は、判定状態(温度 20±2℃、相対湿度 60~70%、気圧 860~1060hPa.) のもとで行う。

6. Performance 性能

The performances shall comply with Table-1 表-1の性能項目を満足すること。

Table-1 表-1

-				1
No. 番号	Items	項目	Performance 性 能	Test method 試験方法
1	External Appearance 外観		No defects which may affect performance. 著しい異常のないこと。	Internal specified. 内部規定による。
2	Marking 表示		Meet a requirement per pare 7. 7項の事項を満足すること。	Internal specified. 内部規定による。
3	Withstand voltage 耐電圧	Between terminals 端子間	No Failure 異常がない。	Voltage: 2600V AC (50 or 60Hz) Test time: 60s Charge and discharge current shall be 50 mA or less. 周波数 50 又は 60Hz の交流 2600V を 60 秒間印加する。充放電電流は 50 mA 以下とする。
		Between terminal and exterior cladding 端子外装間		2600V AC (50 or 60Hz) shall be applied for 60s between the terminal connected together and the enclosure of capacitor with metal foil from the distance 4mm of the body. コンデンサの本体にリード線の根元 より 4mm 以上離して金属箔を巻き付 け、リード線両端と金属箔間に周波 数 50 又は 60Hz の交流 2600V を 60 秒間印加する。
4	Insulation resistance 絶縁抵抗	Between terminals 端子間	10000 MΩ or more 以上	60±5s after application with 500 ±50V DC. 500±50V DC を加え、60±5 秒間印加 する。
5	Capacitance 静電容量		Within the specified tolerance. 規定された許容差内にあること。	SL: Measuring frequency : 1MHz±10% Measuring voltage : 5Vrms. or less 測定周波数 : 1MHz±10% 測定電圧 : 5V(rms)以下
6	Dissipation (tan δ)	factor	SL : 0.5 % or less 以下 B, Z5U: 2.5 % or less 以下	B,Z5U: Measuring frequency : 1kHz±20% Measuring voltage : 5Vrms. or less 測定周波数 : 1kHz±20% 測定電圧 : 5V(rms)以下
7	characteris 静電容量温度	要特性 e application)	SL: -1000 to +350ppm/℃ B : Within ±10 % 以内 Z5U : Within -56 to +22 % 以内	Standard temperature: 20℃ 基準温度 (Z5U: 25℃) Temperature range: 測定温度範囲 SL: +20 to +85℃ B: -25 to +85℃ Z5U: +10 to +85℃ Precondition: Pre-heat 125±2℃, 1h, leaving room temperature for 24±2h. 前処理: 125±2℃で1時間の熱処理 を行い、標準状態で 24±2 時間放置 後、測定する。

No. Items 項 目 Performance 性 能 Test method 試験方法 番号 Lead wire shall not be discon-8 Strength of Tensile The force of 10N shall be applied to the axial direction of the termination. terminal strength nected, and capacitor shall 端子強度 引張強さ not be damaged. リード線の引出し軸方向に 10N の荷重 リード線が切断したり、コンデ を加える。 ンサが破損しない。 Lead wire shall not be discon-Bending The force of 5N shall be applied to the nected, and capacitor shall axial direction of the terminal and the strength 曲げ強さ not be damaged. body shall be inclined through an angle リード線が切断したり、コンデ of 90 degrees, then the body shall be ンサが破損しない。 returned to the original position. Furthermore the body shall be inclined to the other direction of 90 degrees. This operation shall be carried out two times. リード線の引出し軸方向に5Nの荷重を 加え、軸方向の 90 度曲げた後元に戻し て更に逆方向に90度曲げる。 これを2回実施する。 9 Vibration Appearance No marked defect Displacement: 1.5mm 外観 著しい異常がない。 resistance Acceleration: 5G 耐振性 Vibration frequency range: Capacitance Within the value specified 10 to 2000 to 10Hz shall be one set/20change with No.5 静電容量の 番号-5の規格値内にあること。 min. An inspection performs the direction of 変化 Dissipation Within the value specified XYZ 12 times, respectively, and is a total of 36 times. factor with No.6 番号-6の規格値内にあること。 $(\tan \delta)$ Capacitor is fixed by resin. コンデンサを樹脂で固定する 全振幅: 1.5mm 加速度:5G 周波数: 10~2000~10Hz 20 分を 1回とする。 回数:X,Y,Z 各12回ずつの計36回。 Soldering temperature: 350±10°C/ 10 Resistance to Appearance No marked defect soldering heat 外観 著しい異常がない 3.5 \pm 0.5s or 260 \pm 5°C/10 \pm 1s Dipping depth: 1.5 to 2.0mm from the はんだ耐熱性 Capacitance Within ±10% 以内 bottom of lead terminal. change 静電容量の (Shielding board shall be used.) Precondition : Pre-heat $125 \pm 2^{\circ}$ C, 変化 1h, leaving room Temperature for Withstand No Failure $24\pm2h$. voltage 異常がない。 耐電圧 After test : Leaving room temperature for $24\pm 2h$. Between はんだ温度:350±10℃/3.5±0.5秒 terminals 又は、260±5℃/10±1秒 端子間 浸せき位置:リード線の根元から 1.5~2mm(遮へい板を使用) 前処理:125±2℃で1時間の熱処理を 行い、標準状態で24±2時間放置後、 測定する。 試験後:標準状態で24±2時間放置 後、測定する。

Table-1 Continue 表-1 つづき

able-1 Continue 表-1 つづ

No.	able-1 Continue \overline{X} -1 (0)					
NO. 番号	Items	項目	Performance 性 能	Test method 試験方法		
11	Solderabilit はんだ付け性		At least 3/4 of circumferen- tial dipped into solder shall be covered with new solder. リード線の円周方向 3/4以上 で軸方向に切れ目なく、浸した ところまではんだが付着する。	Soldering temperature : 245 ± 5 °C Dipping time : $2\pm0.5s$ Ethanol solution with 25% rosin in weight ratio. はんだ温度 : 245 ± 5 °C 浸せき時間 : 2 ± 0.5 秒 ロジンが重量比で 25%のエタノール溶 液とする。		
12	Heat shock test 熱衝撃	Appearance 外観 Capacitance change 静電容量の 変化 Dissipation factor (tan δ) Insulation resistance 絶縁抵抗 Withstand voltage 耐電圧 Between terminals 端子間	No marked defect 著しい異常がない SL、B : Within ±10 % 以内 Z5U: Within ±20 % 以内 SL : 1.0 % or less 以下 B, Z5U: 5.0 % or less 以下 3000 MΩ or more 以上 No Failure 異常がない。	Test condition: (-55°C/30min. $\leftarrow \rightarrow +125^{\circ}C/30$ min.) *1000 cycles. Precondition : Pre-heat $125\pm 2^{\circ}C$, 1h, leaving room temperature for $24\pm 2h$. After test : Leaving room temperature for $24\pm 2h$. 試験条件 : (-55°C/30 分←→+125°C/30 分) *1000 サイクル実施。 前処理 : $125\pm 2^{\circ}C$ で1時間の熱処理を 行い、標準状態で 24 ± 2 時間放置後、 測定する。 試験後 : 標準状態で 24 ± 2 時間放置 後、測定する。		
13	Moisture resistance 耐湿性 (Steady state 定常状態	Appearance 外観 Capacitance change 静電容量の 変化 Insulation resistance 絶縁抵抗 Withstand voltage 耐電圧	No marked defect 著しい異常がない。 Within ±15 % 以内 3000 MΩ or more 以上 No Failure 異常がない。	Test temperature : $85\pm 2^{\circ}$ C Relative humidity: 80 to 85% Test time :1000 +12, -0h Precondition : Pre-heat $125\pm 2^{\circ}$ C, 1h, leaving room temperature for $24\pm 2h$. After test : Leaving room temperature for $24\pm 2h$. 温度 $85\pm 2^{\circ}$ C、相対湿度 $80 \sim 85\%$ の恒温 恒湿中に 1000 +12, -0 時間放置する。 前処理 : $125\pm 2^{\circ}$ Cで1時間の熱処理を 行い、標準状態で 24 ± 2 時間放置後、 測定する。 試験後 : 標準状態で 24 ± 2 時間放置 後、測定する。		

Table-1 Continue 表-1 つづき

No.	Table-1 Continue 表-1 つづき				
番号	Items J	項 目 	Performance 性 能	Test method 試験方法	
14	Moisture resistance loading 耐湿負荷	Appearance 外観 Capacitance change 静電容量の 変化 Insulation	No marked defect 著しい異常がない。 Within±15 % 以内 3000 MΩ or more 以上	Test temperature : $85\pm 2^{\circ}$ C Relative humidity: 80 to 85% Test time : 1000 +12, -0h 440V AC applied. Charging and discharging current shall be 50mA or less. Precondition : Pre-heat $125\pm 2^{\circ}$ C, 1h, leaving room temperature for $24\pm 2h$.	
		resistance 絶縁抵抗 Withstand voltage 耐電圧	No Failure 異常がない。	After test : Leaving room temperature for 24±2h. 温度 85±2℃、相対湿度 80~85%の恒温 恒湿中に 1000 +12, -0 時間、440VAC を連 続印加する。 充放電電流は、50mA 以下とする。 前処理 : 125±2℃で 1 時間の熱処理を 行い、標準状態で 24±2 時間放置後、測 定する。 試験後 : 標準状態で 24±2 時間放置後、 測定する。	
15	High temperature loading 高温負荷	Appearance 外観 Capacitance change 静電容量の 変化 Insulation resistance 絶縁抵抗 Withstand voltage 耐電圧	No marked defect 著しい異常がない Within±20 % 以内 3000 MΩ or more 以上 No Failure 異常がない。	Test temperature : $125\pm 3^{\circ}$ C Test time: 1000 +24, -0h 550V AC applied. (The voltage is increased to 1000Vrms for 0.1s once every hour) Charge and discharge current shall be 50mA or less. Precondition : Pre-heat $125\pm 2^{\circ}$ C, 1h, leaving room temperature for $24\pm 2h$. After test : Leaving room temperature for $24\pm 2h$. 温度 $125\pm 3^{\circ}$ Cの恒温恒湿中に 1000 +24, -0時間、550VAC を連続印加する。(毎 時間 1 回、0.1 秒間、1000VAC に昇圧する) 充放電電流は 50mA 以下とする。 前処理 : $125\pm 2^{\circ}$ Cで 1 時間の熱処理を 行い、標準状態で 24 ± 2 時間放置後、測 定する。 試験後 : 標準状態で 24 ± 2 時間放置後、測 定する。	
16	Impact test 衝撃試験	Appearance 外観 Capacitance change 静電容量の 変化 Insulation resistance 絶縁抵抗	No marked defect 著しい異常がない Within the tolerances specified with No.5 番号-5 に規定された許容差 内にあること。 Within the value specified with No.4 番号-4の規格値内にあること。	Waveform : Half-sine Acceleration : 100G Time:6msec X, Y, Z, and reverse direction. 3 times each Capacitor is fixed by resin. コンデンサを樹脂で固定する 波形:半正弦 加速度:100G 時間:6msec 衝撃方向は、X,Y,Z とその逆方向の全部 で 6 方向とし、各方向 3 回の衝撃を加え る。	

7. Marking 表示

Marking on the one side. 表示は片面に行う。

- (1) Type タイプ : CS
- (2) Rated capacitance tolerance 静電容量および許容差
 Example 例) 2200 pF: 222

±20 % : M

(3) Subclass 副級

Sub class 副級	Rated voltage 定格電圧	Marking 表示
<u>шіліх</u> X1	440 V AC	440~X1
Y2	300 V AC	300∼Y2

- (4) Manufacture's trademark 製造業者名(社名略図)
 ▲ Xiamen 厦門
- (5) Date code: 製造年月記号



 (6) Automotive use 車載用途
 The horizontal line under Date Code 製造年月記号の下にアンダーバーを付与

8. Figure and dimension 形状及び寸法

- 8.1 Vertical kink long lead (Lead style: G/Bulk) 縦キンクロングリード (リード形状記号:G/単品)
- 8.2 Vertical kink short lead (Lead style: N/Bulk) 縦キンクショートリード(リード形状記号:N/単品)



※1 Body diameter (D) is reference value if D is smaller than maximum dimension of lead to lead distance (F). 製品直径寸法(D)が最大リード線間隔(F)よりも小さい場合、D は参考値とする。

※2 Coating on lead shall not extend beyond the bottom of vertical kink. P長(塗料タレ)は、縦キンクリード曲がりの根元より出ないこと。





※3 Coating thickness is 0.4mm Min. from the live part. 絶縁塗料厚みは活電部より0.4mm 以上とする。

Lead wire: CP wire (Tin plated copper covers steel wire, Pb less: Fe-Cu-Sn system) リード線: CP 線 (錫メッキ銅覆鋼線、鉛レス品: Fe-Cu-Sn 系) 8.3 Vertical kink long lead (Lead style: V / taping) 縦キンクロングリード(リード形状記号:V/テーピング品) F=7.5mm, Pitch ピッチ : 15.0mm



	Tab	ole-2 表-2	Unit: mm
Item 項目	Symbol	Dimension	Remarks 備考
Name 呼称	記号	寸 法	
Body diameter 製品直径寸法	D	Table-3	 ※1 Body diameter (D) is reference value if D is smaller than maximum dimension of lead to lead distance (F). 製品直径寸法(D)が最大リード線間隔(F)よりも小さい場合、D は参考値とする。
Body thickness 製品厚み	Т	Table-3	
Lead-wire diameter リード線径	φd	0.6 ± 0.05	
Pitch of component 製品間ピッチ	Р	15.0 ± 1.0	Including the slant of body ボディの傾きを含む。
Feed hole pitch 送り穴ピッチ	P ₀	15.0 ± 0.3	Excepting the tape splicing part 接合部は含まない。
Feed hole center to lead 送り穴位置ズレ	P 1	3.75 ± 0.7	
Feed hole center to componentcenter送り穴位置ズレ	P_2	7.5 ± 1.3	Including the slanting body due to bending lead-wire リード線の曲がりによる倒れを含む。
Lead-to lead distance リード線間隔	F	7.5 ± 0.8	Measuring point is bottom kink 測定位置はキンク根元とする。
Component alignment, F-R 製品倒れ	$\triangle h$	0 ± 2.0	Including the slanting body due to bending lead-wire リード線の曲がりによる倒れを含む。
Tape width デープ 幅	W	$18.0 \pm \overset{1.0}{0.5}$	
Adhesive tape width 貼付テープ幅	W_0	10.0 Min.	
Hole position 送り穴位置ズレ	W_1	9.0 ± 0.5	
Adhesive tape position 貼付テープズレ	W_2	4.0 Max.	Adhesive tape do not stick out the tape テープは台紙からはみ出さないこと。
Bottom of kink from tape center キンク根元位置	H_{0}	16.0 $\pm \frac{1.5}{0.5}$	
Lead-wire protrusion リード線はみ出し	l	1.0 Max.	
Feed hole diameter 送り穴径	D ₀	4.0 ±0.2	
Total tape thickness デープ厚み	t	0.6 ±0.3	Including adhesive tape 貼付テープを含む。
Length of snipped lead 不良品のカット位置	L	11.0 Max.	
Coating on lead 塗料付着長さ	С	4.0 Max.	※2 Coating on lead shall not extend beyond the bottom of vertical kink. P長(塗料タレ)は、縦キンクリード曲がりの根元 より出ないこと。
Height of kink キンク高さ	А	4.0 Max.	Measuring point is bottom of kink 測定位置はキンク根元とする。

- Note-1 Use the gummed tape to connect two ends of broken tape. テープの切断又は完了の場合は、粘着テープでとめる。
- Note-2 Dropouts of parts shall be limited to no more than three consecutive parts. 製品の脱落は連続3個以内とする。
- Note-3 Packaging method and dimensions see below. 包装は下図の形態及び寸法とする。
- Note-4 Quantity :1000 pcs. /Box. 梱包数量 個/箱

Packaging : Ammo pack 梱包方法 : つづら折り





Unit:mm 単位

(Capacitors pack in downward 製品を下向きにして外装に入れます。)

Packing and transport 包装及び輸送
 Capacitors shall be packaged prior to shipment so as to prevent damage during transportation and storage. Shipping carton contains the following information on the label.
 コンデンサは出荷に際し、輸送中、又は保管中にダメージを受けないように梱包します。
 包装ダンボール箱には、下記内容をラベル表示して出荷致します。

a) TDK item name 製品名 b) Quantity 数量 c) BATCH No. バッチ番号 d) Manufacturer's name 製造業者名 e) Country of origin 原産国 f) Your Part No 貴社部品番号



Notification before the modification 変更に関する事前連絡
 We'll previously notify the modified place of manufacture, manufactured articles and materials.
 製造場所、製造方法及び材料変更の際は、事前に申請し、変更は受領後と致します。

Spec. No. 仕様書番号:

Type : CS T.C : SL, B, Z5U

Vertical kink long lead (lead style: G / bulk) 縦キンクロングリード(リード形状記号: G/単品)

Table-3 表-3								
Your part No. 貴社部品番号	TDK part No. 弊社品名	T.C. 温度	Cap. 公称静電	C-Tol. 静電容量	Dimension 寸法		(Unit: mm) 単位	
		特性	容量	許容差	D Max.	T Max.	F	
	CS45SL2GA100JAGKA	SL	10 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 \pm 1.5	
	CS45SL2GA150JAGKA	SL	15 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 \pm 1.5	
	CS45SL2GA220JAGKA	SL	22 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA330JAGKA	SL	33 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA470JAGKA	SL	47 pF	± 5 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA680JAGKA	SL	68 pF	± 5 %	(9.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA101KAGKA	В	100 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA151KAGKA	В	150 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA221KAGKA	В	220 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS70-B2GA331KAGKA	В	330 pF	± 10 %	(7.5)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS75-B2GA471KAGKA	В	470 pF	± 10 %	(9.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS85-B2GA681KAGKA	В	680 pF	± 10 %	9.5	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65ZU2GA102MAGKA	Z5U	1000 pF	± 20 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS75ZU2GA152MAGKA	Z5U	1500 pF	± 20 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS80ZU2GA222MAGKA	Z5U	2200 pF	± 20 %	9.5	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS95ZU2GA332MAGKA	Z5U	3300 pF	± 20 %	12.0	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS11ZU2GA472MAGKA	Z5U	4700 pF	± 20 %	13.5	7.0	7.5 ± 1.5	

()Reference Value

()内は参考値とする。

<u>Type : CS</u> <u>T.C : SL</u>, B, Z5U

Vertical kink Short lead (lead style: N / bulk) 縦キンクショートリード(リード形状記号: N/単品)

	Tabl	le-3 Co	ntinue 表-	3 つづき				
Your part No. 貴社部品番号	TDK part No. 弊社品名	T.C. 温度	Cap. 公称	C-Tol. 静電容量	Dimension 寸法		(Unit: mm) 単位	
		特性	静電容量	許容差	D Max.	T Max.	F	
	CS45SL2GA100JANKA	SL	10 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA150JANKA	SL	15 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA220JANKA	SL	22 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA330JANKA	SL	33 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA470JANKA	SL	47 pF	± 5 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS45SL2GA680JANKA	SL	68 pF	± 5 %	(9.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA101KANKA	В	100 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA151KANKA	В	150 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65-B2GA221KANKA	В	220 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS70-B2GA331KANKA	В	330 pF	± 10 %	(7.5)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS75-B2GA471KANKA	В	470 pF	± 10 %	(9.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS85-B2GA681KANKA	В	680 pF	± 10 %	9.5	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS65ZU2GA102MANKA	Z5U	1000 pF	± 20 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS75ZU2GA152MANKA	Z5U	1500 pF	± 20 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS80ZU2GA222MANKA	Z5U	2200 pF	± 20 %	9.5	7.0	7.5 \pm 1.5	
	CS95ZU2GA332MANKA	Z5U	3300 pF	± 20 %	12.0	7.0	7.5 ± 1.5	
	CS11ZU2GA472MANKA	Z5U	4700 pF	± 20 %	13.5	7.0	7.5 ± 1.5	

Table-3 Continue 表-3 つづき

()Reference Value ()内は参考値とする。

Type : CS T. C : SL, B, Z5U

Vertical kink long lead (lead style: V / Taping) 縦キンクロングリード(リード形状記号: V/テーピング品)

	Tabl	e-3 Cor	ntinue 表-:	3 つづき				
Your part No. 貴社部品番号	TDK part No. 弊社品名	T.C. 温度 特性	Cap. 公称 静電容量	C-Tol. 静電容量 許容差	Dimension (U 寸法		Jnit : mm) 単位	
					D Max.	T Max.	F	
	CS45SL2GA100JAVKA	SL	10 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS45SL2GA150JAVKA	SL	15 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS45SL2GA220JAVKA	SL	22 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS45SL2GA330JAVKA	SL	33 pF	± 5 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS45SL2GA470JAVKA	SL	47 pF	± 5 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS45SL2GA680JAVKA	SL	68 pF	± 5 %	9.0	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS65-B2GA101KAVKA	В	100 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS65-B2GA151KAVKA	В	150 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS65-B2GA221KAVKA	В	220 pF	± 10 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS70-B2GA331KAVKA	В	330 pF	± 10 %	(7.5)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS75-B2GA471KAVKA	В	470 pF	± 10 %	9.0	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS85-B2GA681KAVKA	В	680 pF	± 10 %	9.5	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS65ZU2GA102MAVKA	Z5U	1000 pF	± 20 %	(7.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS75ZU2GA152MAVKA	Z5U	1500 pF	± 20 %	(8.0)	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS80ZU2GA222MAVKA	Z5U	2200 pF	± 20 %	9.5	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS95ZU2GA332MAVKA	Z5U	3300 pF	± 20 %	12.0	7.0	7.5 ± 0.8	
	CS11ZU2GA472MAVKA	Z5U	4700 pF	± 20 %	13.5	7.0	7.5 ± 0.8	

()Reference Value

()内は参考値とする。



Flow soldering recommended condition フローはんだ付け推奨条件

Fig-1 図-1