						御中							-		Vo. / 9 date /	ONT REALTS		02481 629	5
								-min-						XX F	工 均	gualit	y cont	管理課 trol sec	
			Pro	-	_		連絡 nge		ice					承 (Appr		査 (Rev		作 (Create	
														15-17 2022-07 11113 (22)	A II	2022-00 HRS-CO	6-30 HINA		
早速で 本書に Ve tru Ve are	ごすが、 こて工程 ly appre	貴社へ 愛更( ciate y tly plan	の納ブ のご案 our sign ning on	く製品 内をさう ificant the bel	につい せて頂 support ow prod	て、下 きます alway cess ch	記の通 。変更 s. nange fo	り工程 計画可 or the p	呈変更る J否を扱	を計画 是出後 s plann	き立てを しており 2週間 eed to be	ます。 以内に deliver	ご返刦 ed to y	]を賜り our cor	りたくお npany.	願い致		•	
貴社品	备/Pro	duct ni	umber of	f your c	ompan	У	<b>弊社品</b> 0573-3			umber	by Hiros	e	<b>弊社品</b> FX23-8			ame by	Hirose	1	
更内容	変更1	区分 Type	生産 <sup>」</sup> additi		)追加	/ Pro	duction location				理由 Reason	産能: 点を注 volum Malay Dong	増に伴い, 現在のマレーシア工場は生 力が不足しており、中国の東莞工場拠 追加して生産する Increase in order ne, At present, the capacity of ysian factories is insufficient, and guan factories are added in China for uction						
窦	変更2	変更2 区分 Type 一						理由 Reason											
nge /	変更前 Before the change					变更後 After the change						影響範囲 The scope that will be affected.							
Content of change	個品と製品はマレーシアで生産されて いる Parts and products are produced in Malaysia						1. 変更前の製品で同じで、変更はあり ません。 2. 個品の金型と組立設備はすべて中国 東莞工場で生産されている 1. The products before the change are the same without change 2. The molds and assembly equipment of individual products are all produced in Dongguan factory, China					変更に There chang perfor	計変更は伴わない為、製品仕様、性能! 更はございません。 here is no design change, so there is no ange on product specifications and informance.						
												·含有物	Appearance 合有物質変更 Containing substance			無 No change			
		日程 Schedule	9	4/E	5/F	5/M	5/E	6/F	6/M	6/E	7/F	7/M	7/E	8/F	8/M	8/E	9/F	9/M	9/
an /	工程整備 Preparation of process				$\rightarrow$														
change p	標準類の整備 Preparation of standards, etc.					$\rightarrow$													
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	トライ / Trial						$\rightarrow$												
	作業者教育 Education on operators							$\rightarrow$											
	製品評価試験 Product evaluation test									>									
Exect	Submis	ンプル携 ision of	sample								$\rightarrow$								
	Submi	ssion of th t inspectio	e initial n result									$ \rightarrow $							
Scheo mass	量產納) duled de produc	livery (	date of oducts		S		2年7月 led on		22			考							
	計画可存 Date o cknowle	of your			20		7 月 5/07/20		日		Rem	arks							

<b>ニロセ電機株式会社</b> 行き 「o: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:		
	製品名 Product name:	FX23-80P-0.5SV15	ご判定日 Judgment day		
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	<b>変更内容</b> Content of change:	生産場所の追加 / Production location addition ー	ご担当者 Person in charge		
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	」 承認 Approve	否認 ad Not approved	条件付 With condition		