											Issue No. / 発行№ : PC-0027388							
御中									Issue date / 発行日: 2022/10/19									
									ヒロセ電機株式会社 蘇州工場 品質管理課 nou Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.									
												査 (Rev			成 ted by)			
		•				.96.1												<b></b>
貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																		
											名/Prod	/Product name by Hirose						
											ZE05H-							
変更1	変更 1 区分 Type 生産国の追加 / Production co				ountry addition				理由 Reaso n	生産キ	ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー							
変更 2 区分 Type 生産場所の追加 / Production location ad							additio	n		理由 Reaso n	生産キ	ャパア	ップの為です / Production capacity increase					
						変更後						影響範囲						
	В	Before th	ne chan	ige			After the change					The scope that will be affected.						
						1.日本国内工産												
日本国内生产						2 薛樹工程ライン追加 There					There	is no design change, so there is no change						
Produced 品番:Cl 00	l in Japan _0752-21			ł	品名:ZE													
05H-24DP-2H									: ZE05H-	- ・外観の変更 Appearance				無 No change				
													・含有物質変更 Containing substance			無 No change		
	日程 10/28 11/4 11/9				11/11													
工程整備																		
<u> </u>																		
標準類の整備 Preparation of standards, etc.				☆														
トライ / Trial				☆														
作業者教育 Education on operators			☆															
製品評価試験 Product evaluation test					☆													
サンプル提出					\$													
初品; Submissio	検査結身 n of the ini	<b>果提出</b> tial product			~	☆												
量産納入予定日 Scheduled delivery date of				Scheduled for December 1, 2022						 備者			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement				December 1, 2022						Remarks								
	ですが、 にてて工業 uly appre e curren rrding sh 番 /Pro 変更 2 日本国内 Produced 品番: Cl 00 05H-24DI Prepar 標 Pre sta Submission im の る日 の の の 日 の 日 の 日 の の の 日 の 日 の の の 日 の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の 日 の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の の の 日 の	ですが、貴社 にて工程変更 e currently plar rrding shares th 品番/Product nd 変更 1 区分 Type 変更 2 区分 Type	益々ご清栄のことと ですが、貴社への純 にてエ程変更のご案 uly appreciate your sign e currently planning on irding shares the notifica a番/Product number of 変更 2 区分 生産頃 変更 2 区分 生産頃 変更 2 区分 生産頃 の Before th 日本国内生産 Produced in Japan factory. 品番: CL0752-2116-0- 00 05H-24DP-2H 日程 Schedule 工程整備 Preparation of process 標準類の整備 Preparation of process 標準類の整備 Preparation of process 標準類の整備 Preparation of process 標準類の整備 Preparation of standards, etc. トライ / Trial 作業者教育 Education on operators 製品評価試験 Product evaluation test サンブル提出 Submission of sample 初品検査結果提出 Submission of sample 初品検査結果提出 Submission of sample 初品検査結果提出 Submission of mereitta 重産納入予定日 duled delivery date of sproduction products 計画可否回答希望日 Date of your	Process Add A で 清栄のこととお喜び ですが、貴社への納入製品 IC て 工程変更の ご 案内をさ July appreciate your significant se e currently planning on the below riggeshames the notification of Type e currently planning on the below riggeshames the notification of Type I    区分 Type 生産国の追加 変更前 Before the chard Type I    Edge Type I    Edge Type I    Io/28 TRE Freduced in Japan factory. Late Schedule Ide In/28 I    Ide In/28 In/2 In/2 In/28 I    Ide In/28 In/2 Ide In/28 In/2 Ide In/28 Ide In/28 Ide In/28 In/2 Ide In/28 Ide In/28 In/2 Ide In/28 In/2 Ide In/28 Ide In/28 In/2 Ide In/28 In/2 Ide In/28 Ide	日本   日本	Process Chan 益々ご清栄のこととお喜び申し上げまず ですが、貴社への納入製品について、T にて工程変更のご案内をさせて頂きまず 山y appreciate your significant support always. e currently planning on the below process change rding shares the notification of the process change rding shares the notification of the process change rding shares the notification of the production co 変更 2 区分 下ype 生産場所の追加 / Production co 変更 2 区分 Type 生産場所の追加 / Production Before the change 日本国内生産 Produced in Japan factory. 品番 : CLOTS2-2116-0- 00 OSH-24DP-2H 日程 10/28 11/4 11/9 工程整備 Preparation of process ☆ 標準類の整備 Preparation of process ☆ 標準類の整備 Preparation of process ☆ 「 根本額の整備 Preparation of process ☆ 製品評価試験 Product evaluation test ☆ サンブル提出 Submission of sample 如日校 文 和社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会社会	中でのこととお喜び申し上げます。日頃ですが、貴社への納入製品について、下記の通じて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更します。変更します。     ロマゴ目を変更のご案内をさせて頂きます。変更します。     ロマゴ目を変更のご案内をさせて頂きます。     ロマゴ目を変更のご案内をさせて頂きます。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴ目を取った。     ロマゴーを取った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを取った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。     ロマゴーを回った。 </td <td></td> <td>日本電内主席   小田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田</td> <td>Add a cia ja ka o cia ja cia ja</td> <td>Active Crimitic State State</td> <td>Process Change Notice</td> <td>Spring Sync Le &amp; As as Of the Le Liffset or, End (La Ket Attage)     Sex C Targey on C &amp; &amp; As as Of the Le Liffset or, End (La Ket Attage)     Cort attage on C Target of the the below process change for the products planned to be delivered to your company     evarently planning on the below process change. Your approval for the change plan within 2 weeks with the change of the product number by Hirose (Lor52-2116-0-80)     Exp 1   Exp 1     Exp 1   Exp 4     Exp 2   Exp 4     Exp 2   Exp 4     Exp 4   Exp 4     Exp 5   Exp 5     Exp 5   Exp 5     Exp 5   Exp 5     Exp 4   Exp 5     Exp 4   Exp 4     Exp</td> <td>エロセックの連絡書 Process Change Notice   原 (App (App (App (App (App)))     基本へご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は学社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申 ですが、食社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後、湿間以内にご返却を思い upapreciate your significant support always.     eurrently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.     rding shares the notification of the process change for the product planned to be delivered to your company.     rding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be app (LO752-2116-0-80)     変更1   区分 (LO752-2116-0-80)   学校出金/Product Reaso     変更1   区分 (LO752-2116-0-80)   整定金 生産キャパテップの2 (n)     変更1   医分 (LO752-2116-0-80)   The change     変更1   医分 (LO752-2116-0-80)   The change     支援日   医分 (LO752-2116-0-80)   The size to product on location addition (n)   The size to product on location addition (n)     素更1   Example 1 (LO752-2116-0-80)   The size to product on location addition (n)   The size to product on location (n)   The size to product on under, (n)   The size to product on under, (n)</td> <td>Control Control Contro Control Control Control Control Control Control Control Control</td> <td>도程変更連絡書 Process Change Notice   Subor Factory, 0, Hirose Elec 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,</td> <td>第日の 第日の 第日のの 第日のの</td> <td>RATE (</td>		日本電内主席   小田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	Add a cia ja ka o cia ja	Active Crimitic State	Process Change Notice	Spring Sync Le & As as Of the Le Liffset or, End (La Ket Attage)     Sex C Targey on C & & As as Of the Le Liffset or, End (La Ket Attage)     Cort attage on C Target of the the below process change for the products planned to be delivered to your company     evarently planning on the below process change. Your approval for the change plan within 2 weeks with the change of the product number by Hirose (Lor52-2116-0-80)     Exp 1   Exp 1     Exp 1   Exp 4     Exp 2   Exp 4     Exp 2   Exp 4     Exp 4   Exp 4     Exp 5   Exp 5     Exp 5   Exp 5     Exp 5   Exp 5     Exp 4   Exp 5     Exp 4   Exp 4     Exp	エロセックの連絡書 Process Change Notice   原 (App (App (App (App (App)))     基本へご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は学社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申 ですが、食社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後、湿間以内にご返却を思い upapreciate your significant support always.     eurrently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.     rding shares the notification of the process change for the product planned to be delivered to your company.     rding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be app (LO752-2116-0-80)     変更1   区分 (LO752-2116-0-80)   学校出金/Product Reaso     変更1   区分 (LO752-2116-0-80)   整定金 生産キャパテップの2 (n)     変更1   医分 (LO752-2116-0-80)   The change     変更1   医分 (LO752-2116-0-80)   The change     支援日   医分 (LO752-2116-0-80)   The size to product on location addition (n)   The size to product on location addition (n)     素更1   Example 1 (LO752-2116-0-80)   The size to product on location addition (n)   The size to product on location (n)   The size to product on under, (n)   The size to product on under, (n)	Control Contro Control Control Control Control Control Control Control Control	도程変更連絡書 Process Change Notice   Subor Factory, 0, Hirose Elec 2, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	第日の 第日のの	RATE (

\_\_\_\_\_

lssue No. / 発行№:PC-0027388

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:			
	製品名 Product name:	ZE05H-24DP-2H	ご判定日 Judgment day			
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of change:	生産国の追加 / Production country addition 生産場所の追加 / Production location addition	ご担当者 Person in charge			
変更計画可否	承認	否認	条件付			
Approve or Not approve for the change:	Approve	ed Not approved	With condition			
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / othe	er directions					