//m_1									Issue No. / 発行№.:PC-0029887										
御中										<u> Issue date / 発行日:230206</u>									
こて程変更連絡書 Process Change Notice 賞社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
貴社品番/Product number of your company 弊社品番/Product number by Hirose									rose	弊社品名/Product name by Hirose									
変更内容	変更1		生産 addit		の追加	0 / F	0573-2302-1-20 Production location				理由 Reason	生産 場拠 order Mala Dong	FX23L-40S-0.5SV (20) 増に伴い、現在のマレーシア工場は 能力が不足しており、中国の東莞工 点を追加して生産する Increase in r volume, At present, the capacity of sysian factories is insufficient, and gguan factories are added in China production						
変更	変更2							理由											
e /		Туре	前				変更後					影響範囲							
Content of change /	Before the change 個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced in Malaysia					After the char 1. 個品材料が変更前の 、変更はありません。 2. 個品の金型と組立設備 国東莞工場で生産されて 1. The individual produ- material is the same a product before the char there is no change. molds and assembly equi- individual products and produced in Dongguan is China				製品と同 備はす~ cいる uct ange, a 2. T uipmen re all	Aと同じで 設計変更は伴わない為、製品 能に変更はございません。 There is no design change, so no change on product specifi and performance. ge, and 2. The pment of all ・外観の変更 Appearance No cha			品仕様、性 o there is cations ange					
	s	日程 chedule	2	2/F	2/M	2/E	3/F	3/M	3/F	3/M	3/E	4/F	4/M	4/F	4/M	4/E	5/F	5/M	5/E
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	工程整備 Preparation of process 標準類の整備																		
	Preparation of standards, etc.				$\rightarrow$														
	トライ / Trial					$\rightarrow$													
	作業者教育 Education on operators 製品評価試験 Product evaluation test									•									
	サンプル提出 Submission of sample									$\rightarrow$									
	初品椅 Submise	資 査結果 sion of the inspection	<mark>具提出</mark> e initial n result									$\rightarrow$							
室庄州バアと日 Scheduled delivery date of mass production 変史計画句任的音布主 日 Date of your acknowledgement				2023年04月予定 Scheduled on 04/2023 2023年 02月 17日 Feb 17, 2023							備 Rem								

.....

------Issue No. / 発行№.:PC-0029887

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名: Your company name:						
変更計画可否回答	製品名 Product name:	FX23L-40S-0.5SV(20)	ご判定日 Judgment day ご担当者 Person in charge						
書 Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of change:	生産場所の追加 / Production location addition —							
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	 承認 Approve	否認 ed Not approved	条件付 With condition						
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions									