							Issue No. / 発行№.:PC-0028268												
御中								Issue date / 発行日:221129											
	工程変更連絡書								Cロゼ电機株式会社 東莞工場 品質管理課 Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric <u>Colltd</u> 承認 <u></u> 素眼作成										
工程友文建術音 Process Change Notice								Э					≕恣 roval		閲 view)	(Cre	成 eated		
												)			b	iy)			
									易少林     刘晚林     班丽霞       2022.11.30     2022.11.30     2022.11.30       HIROSE     HIROSE     HIROSE										
貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always.																			
We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
貴社品番/Product number of your company  弊社品番/Product num						numbe	er by Hirose  弊社品名/Product name by Hirose												
							0573-	573-3106-9-00				四计	FX23-120P-0.5SV20 (00) :増に伴い,現在のマレーシアエ場は生						
変更内容	変更1		生産 addit		の追加	ロ / Production location 理由 Reason Malaysiar						力が 追加し ne, A ysian guan	が不足しており、中国の東莞工場拠 加して生産する Increase in order , At present, the capacity of ian factories is insufficient, and uan factories are added in China for						
	変更2	2 区分								理由	,								
	2.C.C	Туре	亦可	「前	変更後					Reason		影響範囲							
hang	変更前 Before the ch							多更该 After the cha					The scope that will be affected.						
Content of change $/$	個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced						1. 個品材料が変更前の製品と同じで、 に変   変更はありません。 に変   2. 個品の金型と組立設備はすべて中国 東莞工場で生産されている						変更は伴わない為、製品仕様、性能 更はございません。 re is no design change, so there is no nge on product specifications and ormance.						
	in Mal	aysia					change. 2. The mole assembly equipment of				ds and	ual	・外観の変更 Appearance				無 No change		
						products are all produ Dongguan factory, Chir				uced in	uai	Appearance •含有物質変更 Containing substance				Mo change 無 No change			
	日程			12/F	12/M	12/F		1/M	1/E	2/F	2/M	2/E	Conta 3/F	aining su 3/M	ibstanc 3/E	e 4/F	No ch 4/M	ange 4/E	5/F
	Schedule 工程整備		14/ F	1 Z/ IVI	12/ 5	17 F	17 IVI	1/ ⊑	<b>د</b> / ۲	2/ IVI	2/ L	0/ F	<b>J</b> / IVI	07 E	- <b>1</b> / F	-+/ IVI	7/ L	U/ F	
olan /	Preparation of process			$\rightarrow$															
hange p	標準類の整備 Preparation of standards, etc.				$\rightarrow$														
the c 評画	トライ / Trial						$\rightarrow$												
lle of [実施]	作業者教育 Education on						$\rightarrow$												
Execution schedule of the change plan , 変更実施計画	operators 製品評価試験																		
	Product evaluation test									<u>۲</u>									
ecut	サンプル提出 Submission of sample										→								
Ē	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result											$\rightarrow$							
Schee	量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products				Schodulod on 03/2022														
変更調	変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement			March 7, 2023							™≁5 Remarks								

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:			
	製品名 Product name :	FX23-120P-0.5SV20(00)	ご判定日 Judgment day			
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of change :	生産場所の追加 / Production location addition ー	ご担当者 Person in charge			
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approve		条件付 With condition			
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission /	other direct	ions				